

P 261 POLYESTER FILLING PRIMER

Technický list



TECHNICKÉ INFORMACE

2K polyesterový vysoko sušinný plnič a základ (2v1).

Ideální pro velké plochy. Vhodný pro vyplnění nerovností podkladu.

Snadná aplikace konvenční stříkací pistolí.

Snadno broušitelný po 3-5 hod. při 23 °C, Výsledkem je hladký neporézní povrch.

VHODNÉ POVRCHY

Kovové povrchy s drsným nerovným podkladem

Hliník

Dřevěné povrchy

Laminát

PŘÍPRAVA PODKLADU



Očistěte povrch pomocí měkké utěrky a odmašťovacího přípravku ANTISIL.

Ujistěte se, že je povrch před aplikací vytřen do sucha.

APLIKACE PRODUKTU: jako verze s následným broušením (aplikováno na kovový podklad)



100:5 natužte pomocí
BODY HARDENER
Zpracovatelnost: 45 min.
@23 °C



3-5 h / 23 °C (73 °F)

Bod vzplanutí:
31 °C / 88 °F



Ředění 0-5 %
BODY 780 polyesterové
ředidlo



Krátké vlny 6-10 min
vzdálenost 60-70 cm

Specifická hmotnost:
1.4 g/cm³



Viskozita pro aplikaci:
23-30 sec
DIN 6 @ 20 °C



P320-P400
Rotační vibrační
bruska

Obsah sušiny (neředěno):
71 % váhově



Doporučená pistole:
2.5 mm
1.5-2 bar (22-29 psi)
Vstupní tlak
2x vrstva = 200-250 µm



P 600-P 800
Ruční mokré broušení

VOC (2004/42/EC)

Jedná se o speciální produkt pro
autoopravárenství. Maximální obsah
VOC pro tuto kategorii je 540 g/L.
Obsah VOC produktu připraveného
k použití je 530 g/L.
2004/42/IIIB(c)(540)530

Teoretická vydatnost:
2.8 m² / l při 220 µm
(suchý film)

Čištění nářadí:

Očistěte nářadí pomocí akrylátového
nebo nitro ředidla.

Poznámka:

- Nedoporučuje se pro bodové opravy.
- Aplikujte pouze s tužidlem BODY 705. Dobře promíchejte s plničem. Dodržujte tužení max. 5 %. V opačném případě může způsobit skvrny ve finálním nátěru.
- Nepoužívejte jiná ředidla než BODY 780 (nepoužívat např. NITRO ředidla)
- Neaplikujte na Etch Primery, 1K plniče, TPA podklady a měkké staré laky.
- Neaplikujte při teplotě nižší než +5 °C
- Skladovatelnost produktu: skladujte při teplotě +5 °C až 25 °C) pro dosažení dobrých výsledků použijte do 12 měsíců. Garantovaná skladovatelnost je 18 měsíců.



HVLP pistole:
1.5-1.8 mm
1.5-2 bar (22-29 psi)
vstupní tlak
3x vrstva = 200-250 µm



Vždy používejte ochranné
pracovní pomůcky.



15-20 min / 23 °C
Doba na vytékání



Postupujte vždy podle
tohoto technického listu.

Tužidlo obsahuje organický peroxid a je oxidantem. Pokud se tužidlo dostane do kontaktu s pokožkou, setřete okamžitě a omyjte mýdlem a vodou. Při zasažení očí vypláchněte velkým množstvím vody a okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.